



*PATENTUS S.A. zaprasza do składania ofert na dostawę:*

## **„Urządzenia do obróbki powierzchniowej walcowych kół zębatach”**

na potrzeby realizacji projektu pod nazwą „**Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji wielkogabarytowych elementów zespołów napędowych o zwiększonej trwałości eksploatacyjnej**”, na który złożono wniosek o dofinansowanie nr POIG.04.03.00-00-950/11 w ramach działania 4.3 Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, w latach 2007-2013.

### **I. ZAMAWIAJĄCY**

PATENTUS S.A.

ul. Górnośląska 11

43-200 Pszczyna

Regon 273585931, NIP 6381435033

Strona internetowa: [www.patentus.pl](http://www.patentus.pl)

### **II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Opis przedmiotu zamówienia

A. Urządzenie do kulowania - nowe

Podstawowe wymagania i parametry dotyczące urządzeń i licencji

- uzyskanie efektu utwardzenia powierzchni kół zębatach za pomocą strumienia śrutu,
- obróbka kół zębatach i innych detali uzębionych o średnicy do 650 mm i szerokości do 150mm,
- masa obrabianych detali – 250 kg,
- wydajność procesu – do 50 sztuk tygodniowo,
- uzyskanie wartości do 0,5 mm na próbkach Almena,
- chropowatość powierzchni po kulowaniu nie przekraczająca  $Ra=2,5$
- przewidywane materiały do kulowania : stale do nawęglania o twardości do 63 HRC i stale do ulepszania cieplnego hartowane powierzchniowo do 56 HRC,
- urządzenie winno być wyposażone w: kabinę obróbczą, dysze do kulowania ręcznego, dysze napędzane automatycznie, 2 zbiorniki śrutu, urządzenie zapewniające wypływ śrutu pod ciśnieniem adekwatnym do obrabianych elementów, urządzenie sterujące oraz inne niezbędne urządzenia zapewniające realizację procesu kulowania

B. Urządzenie do dogładzania - nowe

#### Podstawowe wymagania i parametry dotyczące urządzeń i licencji

- uzyskanie efektu dogładzenia powierzchni kół zębatych za pomocą kształtek ceramicznych i past specjalistycznych,
- obróbka kół zębatych i innych detali uzębionych o średnicy do 650 mm i szerokości do 150mm,
- masa obrabianych detali – 250 kg,
- wydajność procesu – do 50 sztuk tygodniowo,
- chropowatość powierzchni po dogładzeniu nie przekraczająca  $Ra=0,5$
- przewidywane materiały do kulowania : stale do nawęglania o twardości do 63 HRC i stale do ulepszania cieplnego hartowane powierzchniowo do 56 HRC,

### **III. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Oferta powinna zawierać:

- cenę,
- dane oferenta: nazwa, adres, telefon, faks,
- termin ważności oferty, nie krótszy niż do 3 maj 2013 r.,
- termin dostawy,
- warunki płatności.

2. Zamawiający dopuszcza składanie ofert w wersji elektronicznej oraz ofert częściowych i wariantowych.

### **IV. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW**

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać oferenci, którzy spełniają warunki:

- 1) posiadają uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi;
- 2) dysponują niezbędną wiedzą i doświadczeniem, a także potencjałem ekonomicznym i technicznym oraz pracownikami zdolnymi do wykonania danego zamówienia;

Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:

1. w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe,
2. dostawców lub wykonawców będących osobami fizycznymi lub wspólnikami spółek, o których powzięto informację o prawomocnym skazaniu za przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowej.

Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo wykluczenia z postępowania oferentów, którzy w toku postępowania udzielili nieprawdziwych informacji.

Wykluczenie oferenta oraz odrzucenie oferty z powodu nie spełnienia określonych wymagań może nastąpić w każdym stadium postępowania o udzielenie zamówienia.

Ocena spełnienia warunków wymaganych od wykonawców zostanie dokonana wg formuły „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach wymaganych niniejszą specyfikacją.

## **V. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI**

Osobami uprawnionymi do kontaktów z Wykonawcami są – Andrzej Wieczorek [a.wieczorek@patentus.pl](mailto:a.wieczorek@patentus.pl) lub pod numerem telefonu 695 444 426 w godz. 8.00 – 16.00.

## **VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Oferty należy składać w siedzibie zamawiającego w sekretariacie w terminie do 10.04.2013 r. do godz. 16.00 lub na adres email: [a.wieczorek@patentus.pl](mailto:a.wieczorek@patentus.pl), [dbr@patentus.pl](mailto:dbr@patentus.pl)

## **VII. TRYB OCENY OFERT**

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta spełnia wszystkie wymagania zawarte w niniejszej Specyfikacji i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane poniżej kryterium:

Kryterium:

Cena –80 %

Referencje – 20%

## **VIII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY**

Oferent, który wygrał przetarg, zobowiązany będzie do zawarcia umowy w terminie i miejscu oraz na warunkach określonych przez zamawiającego.

## **IX. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY**

1. Zamawiający podpisze umowę z Oferentem, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
2. Umowa zostanie zawarta z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej Specyfikacji.

Pszczyna, 03.03.2013

J. Duda  
Prezes Zarządu  
PATENTUS S.A.