

PATENTUS S.A. zaprasza do składania ofert na dostawę:

jednej ręcznej przecinarki tarczowej, jednej szlifierko – polerki jednotalerzowej i jednego urządzenia do implementowania próbek

na potrzeby realizacji projektu pod nazwą „Wdrożenie do produkcji mechatronicznego zespołu napędowego przenośnika zgrzeblowego dużej mocy” na który złożono wniosek o dofinansowanie nr POIG.04.06.00-24-007/12 w ramach działania Pilotaż: Wsparcie na pierwsze wdrożenie wynalazku, Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, lata 2007-2013.

I. ZAMAWIAJĄCY

PATENTUS S.A.

ul. Górnośląska 11

43-200 Pszczyna

Regon 273585931, NIP 6381435033

Strona internetowa: www.patentus.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Ręczną przecinarką tarczową o średnicy tarczy do 250mm o parametrach:

- budowa zwarta (kompaktowa) z zabezpieczeniem przeciążeniowym (elektronicznym),
- max. średnica cięcia 90mm,
- stół roboczy z podwójnym rowkiem teowym do montażu imadeł
- korpus przecinarki odlewany,
- osłona przeciwbryzgowa
- Zasilanie 400 V, 3 fazowe, 50 Hz.
- Układ chłodzący o pojemności minimum 60l wraz z przewodami na medium chłodzące.

Urządzenie do implementowania próbek o parametrach:

- urządzenie musi być w pełni automatyczna (kontrola mikroprocesorowa)
- ciśnienie utrzymywane elektrohydraulicznie
- dotykowy panel sterujący z wyświetlaczem czasu oraz temperatury
- możliwość ręcznego lub automatycznego procesu chłodzenia
- pamięć ostatnich nastawianych parametrów
- możliwość odczytu ciśnienia
- ciśnienie max. do 300bar,
- temperatura max. do 200 C
- czas operacji do 59:99minut,
- możliwość ustawienia krótkich cykli pracy

- termostaticznie kontrolowana moc grzewcza,
- moc do 1250W,
- opcja automatycznego chłodzenia
- praca z modułami próbek od 25-50mm

Szlifierko-polerka jednotalerzowa z głowicą automatyczną o parametrach:

- współpracy z talerzami nośnymi do 300mm.
- możliwość regulowana prędkości obrotowej talerza nośnego 50-600 obr/min
- cyfrowy wyświetlacz
- zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe
- przyłącza do wody (zasilanie i odpływ)
- zasilanie 230 V, 50 Hz.

Głowica automatyczna:

- Sterowana elektronicznie
- pneumatyczne dostosowywanie siły
- możliwość zamocowania 6 próbek jednocześnie
- silnik min. 90W DC
- dotykowy panel sterujący
- akustyczny sygnał alarmowy

III. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna zawierać:

- cenę zawierającą koszty dostawy do siedziby zamawiającego,
- dane oferenta: nazwa, adres, telefon, faks,
- termin ważności oferty, nie krótszy niż do miesiąc od złożenia oferty.
- termin dostawy/wykonania,
- warunki płatności.

2. Zamawiający dopuszcza składanie ofert w wersji elektronicznej.

IV. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać oferenci, którzy spełniają warunki:

- 1) posiadają uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi;
- 2) dysponują niezbędną wiedzą i doświadczeniem, a także potencjałem ekonomicznym i technicznym oraz pracownikami zdolnymi do wykonania danego zamówienia;
- 3) przedstawią min. 5 pisemnych referencji wystawionych przez swoich kontrahentów, którym dostarczyli podobny sprzęt i w zbliżonej wartości;
- 4) złożą w siedzibie Zamawiającego lub na adres e-mail podany w punkcie V, oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu oraz dokumentów potwierdzających spełnianie tych warunków;

Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:

1. w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe,
2. dostawców lub wykonawców będących osobami fizycznymi lub wspólnikami spółek, o których powzięto informację o prawomocnym skazaniu za przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowej. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo

wykluczenia z postępowania oferentów, którzy w toku postępowania udzielili nieprawdziwych lub niepełnych informacji.

Wykluczenie oferenta oraz odrzucenie oferty z powodu nie spełnienia określonych wymagań może nastąpić w każdym stadium postępowania o udzielenie zamówienia.

Ocena spełnienia warunków wymaganych od wykonawców zostanie dokonana wg formuły „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach wymaganych niniejszą specyfikacją.

V. INFORMACJE DODATKOWE:

Zamawiający nie pokrywa żadnych kosztów związanych z przygotowaniem oferty.
Zamawiający zastrzega prawo do negocjacji z oferentami.

VI. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami są –Jakub Nędza
w godz. 8.00 – 15.00, e.mail: j.nedza@patentus.pl tel.: 32/ 210 11 00 w. 31

VII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać w siedzibie zamawiającego w sekretariacie lub na adres email: j.nedza@patentus.pl w terminie do 27.11.2013 r. do godz. 15.00.

VIII. TRYB OCENY OFERT

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta spełnia wszystkie wymagania zawarte w niniejszej Specyfikacji i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane poniżej kryterium:

Kryterium:

Cena – 90%

Referencje – 10% (za referencje rozumie się pięć wygranych oraz udokumentowanych przetargów o podobnym charakterze)

IX. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

Oferent, który wygrał przetarg, zobowiązany będzie do zawarcia umowy w terminie i miejscu oraz na warunkach określonych przez zamawiającego.

X. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY

1. Zamawiający podpisze umowę z Oferentem, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
2. Umowa zostanie zawarta z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego dokumentu.

Pszczyna, 20.11.2013

J. Duda
Prezes Zarządu
PATENTUS S.A.