



- Uwagi:
1. Spoiny nieoznaczone wykonać jako spoiny pachwinowe, gdzie:  $a=0,7$  grubości cieńszego z łączonych elementów.
  2. Klasa konstrukcji spawanej I wg PN-87/M-69008.
  3. Poziom jakości wg niezgodności spawalniczych C wg PN-EN ISO 5817.
  4. Spoiny oczyścić. Ostre krawędzie zatępić.
  5. Cięcie oraz ukosowania blach wykonać  $\sphericalangle$ .
  6. Wymiary nietolerowane wykonać:
    - w przypadku obróbki wiórowej w 12 klasie dokładności.
    - w przypadku palenia powierzchni surowych w 14 klasie dokładności.

POZ.	IL.SZT.	NAZWA I OZNACZENIE CZĘŚCI	NR RYS. LUB NORMY	MASA (kg)	MATERIAŁ	UWAGI
12	5	Ściana tylna	PN-81/H-93402	10,9	wg wyk.	
11	4	Belka II	ISO 657/14 (prostokąt)	10	wg wyk.	
10	4	Belka I	ISO 657/14 (prostokąt)	10	wg wyk.	
9	1	Noga IV	PN-84/H-93401	64	wg wyk.	
8	1	Noga III	PN-84/H-93401	64	wg wyk.	
7	1	Noga II	PN-84/H-93401	63,9	wg wyk.	
6	1	Noga I	PN-84/H-93401	63,9	wg wyk.	
5	4	Płyta	Sklejka 20	15,6	Sklejka	
4	16	Kątownik	PN-81/H-93402	1,6	wg wyk.	
3	4	Kątownik	PN-81/H-93402	1,3	wg wyk.	
2	8	Kątownik	PN-81/H-93402	1,6	wg wyk.	
1	12	Kątownik	PN-81/H-93402	1,4	wg wyk.	

	Rysunek stanowi część dokumentacji technicznej będącej własnością firmy PATENTUS S.A.. Jego udostępnianie w jakiegokolwiek formie bez zgody Zarządu Spółki jest niedozwolone.		Nazwisko S.Podbiol	Podpis 	Data 2013-08-08
	Nr rys. <b>REGW.B</b>	Arkusz/Lark. <b>1/1</b>	Nazwa: <b>Regał wersja II</b>		
Podziałka <b>1:15</b>	Materiał <b>wg wyk.</b>	Masa <b>521,23 Kg</b>	URZĄDZENIE		