



- Uwagi:
1. Spoiny nieoznaczone wykonać jako spoiny pachwinowe, gdzie: $a=0,7$ grubości cieńszego z łączonych elementów.
 2. Klasa konstrukcji spawanej I wg PN-87/M-69008.
 3. Poziom jakości wg niezgodności spawalniczych C wg PN-EN ISO 5817.
 4. Spoiny oczyścić. Ostre krawędzie zatępić.
 5. Cięcia oraz ukosowania blach wykonać \sphericalangle .
 6. Wymiary nietolerowane wykonać:
 - w przypadku obróbki wiórowej w 12 klasie dokładności.
 - w przypadku palenia powierzchni surowych w 14 klasie dokładności.

POZ.	IL.SZT.	NAZWA I OZNACZENIE CZĘŚCI	NR RYS. LUB NORMY	MASA (kg)	MATERIAŁ	UWAGI
12	5	Ściana tylna	PN-81/H-93402	10,9	wg wyk.	
11	4	Belka II	ISO 657/14 (prostokąt)	10	wg wyk.	
10	4	Belka I	ISO 657/14 (prostokąt)	10	wg wyk.	
9	1	Noga IV	PN-84/H-93401	64	wg wyk.	
8	1	Noga III	PN-84/H-93401	64	wg wyk.	
7	1	Noga II	PN-84/H-93401	63,9	wg wyk.	
6	1	Noga I	PN-84/H-93401	63,9	wg wyk.	
5	4	Płyta	Sklejka 20	15,6	Sklejka	
4	16	Kątownik	PN-81/H-93402	1,6	wg wyk.	
3	4	Kątownik	PN-81/H-93402	1,3	wg wyk.	
2	8	Kątownik	PN-81/H-93402	1,6	wg wyk.	
1	12	Kątownik	PN-81/H-93402	1,4	wg wyk.	

PATENTUS SPÓŁKA AKCYJNA	Rysunek stanowi część dokumentacji technicznej będącej własnością firmy PATENTUS S.A.. Jego udostępnianie w jakiegokolwiek formie bez zgody Zarządu Spółki jest niedozwolone.			Nazwisko	Podpis	Data
				Konstruował	S.Podbiol	2013-08-08
				Sprawdził		
			Zatwierdził			
			Nr rys.	REGW.B		Arkuszy/Lark. 1/1
			Podziałka	Materiał	Masa	Nazwa: Regał wersja II
			1:15	wg wyk.	521,23 Kg	
URZĄDZENIE						