



Uwagi:

1. Spoiny nieoznaczone wykonać jako spoiny pachwinowe, gdzie $a=0,7$ grubości cieńszego z łączonych elementów.
2. Klasa konstrukcji spawanej I wg PN-87/M-69008.
3. Poziom jakości wg niezgodności spawalniczych C wg PN-EN ISO 5817.
4. Spoiny oczyścić. Ostre krawędzie zatępić.
5. Cięcia oraz ukosowania blach wykonać \checkmark .
6. Wymiary nietolerowane wykonać:
 - w przypadku obróbki wiórowej w 12 klasie dokładności.
 - w przypadku palenia powierzchni surowych w 14 klasie dokładności.

POZ.	IL.SZT.	NAZWA I OZNACZENIE CZĘŚCI	NR RYS. LUB NORMY	MASA (kg)	MATERIAŁ	UWAGI
16	4	Ściana tylna	PN-81/H-93402	15,4	wg wyk.	
15	1	Belka IV	ISO 657/14 (prostokąt)	15,1	wg wyk.	
14	1	Belka III	ISO 657/14 (prostokąt)	15,1	wg wyk.	
13	2	Belka II	ISO 657/14 (prostokąt)	24,1	wg wyk.	
12	2	Belka I	ISO 657/14 (prostokąt)	24,2	wg wyk.	
11	1	Noga IV	PN-84/H-93401	68,7	wg wyk.	
10	1	Noga III	PN-84/H-93401	68,7	wg wyk.	
9	1	Noga II	PN-84/H-93401	68,4	wg wyk.	
8	1	Noga I	PN-84/H-93401	68,4	wg wyk.	
7	3	Płyta	Sklejka 20	28	Sklejka	
6	2	Kątownik	PN-81/H-93402	4,3	wg wyk.	
5	3	Kątownik	PN-81/H-93402	3,7	wg wyk.	
4	16	Kątownik	PN-81/H-93402	2,1	wg wyk.	
3	4	Kątownik	PN-81/H-93402	1,9	wg wyk.	
2	4	Kątownik	PN-81/H-93402	4,2	wg wyk.	
1	6	Kątownik	PN-81/H-93402	3,6	wg wyk.	

PATENTUS SPÓLKA AKCYJNA	Rysunek stanowi część dokumentacji technicznej będącej własnością firmy PATENTUS S.A.. Jego udostępnianie w jakiegokolwiek formie bez zgody Zarządu Spółki jest niedozwolone.			Nazwisko	Podpis	Data
				Konstruował	S.Podbiol	2013-08-01
				Sprawdził		
			Zatwierdził			
Nr rys. REGw.A			Arkusze/Lark. 1 / 1			
Podziałka	Materiał	Masa	Nazwa: Regał wersja I			
1:20	wg wyk.	654,93 Kg				
URZĄDZENIE						