

PATENTUS S.A. zaprasza do składania ofert na dostawę:

### **Obrabiarek ciężkich CNC.**

na potrzeby realizacji projektu pod nazwą „Mechatroniczny zespół napędowy przenośnika zgrzeblowego dużej mocy” na który złożono wniosek o dofinansowanie nr POIG.04.06.00-24-007/12 w ramach działania Pilotaż: Wsparcie na pierwsze wdrożenie wynalazku, Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, lata 2007-2013.

## **I. ZAMAWIAJĄCY**

PATENTUS S.A.  
ul. Górnośląska 11  
43-200 Pszczyna  
Regon 273585931, NIP 6381435033  
Strona internetowa: [www.patentus.pl](http://www.patentus.pl)

## **II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

A. Wiertarko – frezarka (wytaczarka) sterowana CNC – nowa lub po kapitalnym remoncie z gwarancją

### 1. Podstawowe parametry:

Zakres przejazdów roboczych w osiach:

X = 2 500 mm;  
Y = 1 500 mm;  
Z = 2 000 mm;  
W = min. 700 mm.  
min. 30kW

Moc silnika głównego:

Wrzeciennik:

Średnica wrzeciona:

Ø 130 mm;

Stożek mocujący narzędzia:

ISO 50;

Zakres obrotów:

10 ÷ 3 000 min<sup>-1</sup>;

Moment skręcający wrzeciona:

1 000 Nm.

Stół:

Wymiary:

1 800 x 2 000 mm;

Nośność min.:

12 000 kg.

### 2. Podstawowe wyposażenie i wymagania:

- System sterowania:

SINUMERIK 840D;

- Transporter wiórów łańcuchowy;
- Stacja filtrowania i chłodzenia oleju i chłodziwa;
- System chłodzenia: zewnętrzny i przez wrzeciono;
- Magazyn narzędzi: min. 30szt;
- Głowica (przystawka) kątowa jednopłaszczyznowa - opcja
- Głowica (przystawka) kątowa uniwersalna - opcja
- Osłony wymagane warunkami CE;
- Dostawa PATENTUS Jankowice;
- Montaż i uruchomienie maszyny;
- Szkolenie personelu.

B. Frezarka bramowa trzyosiowa sterowana CNC – nowa lub po kapitalnym remoncie z gwarancją

1. Podstawowe parametry:

Zakres przejazdów roboczych w osiach:

X = 3 000 mm;

Y = 2 000 mm;

Z = 1 000 mm;

Wrzeciennik:

Stożek mocujący narzędzia:

ISO 50;

Zakres obrotów:

10 ÷ 3 000 min<sup>-1</sup>;

Nośność stołu :

10000 - 12 000 kg.

Brama:

Prześwit pod belką:

min. 1 100mm;

2. Podstawowe wyposażenie i wymagania:

- System sterowania: SINUMERIK 840D;
- Transporter wiórów ;
- Stacja filtrowania i chłodzenia oleju i chłodziwa;
- System chłodzenia: zewnętrzny i przez wrzeciono;
- Magazyn narzędzi: min.30szt;
- Głowica (przystawka) kątowa jednopłaszczyznowa - opcja
- Głowica (przystawka) kątowa uniwersalna - opcja
- Osłony wymagane warunkami CE;
- Dostawa PATENTUS Jankowice;
- Montaż i uruchomienie maszyny;
- Szkolenie personelu.

C. Tokarka karuzelowa CNC – nowa lub po kapitalnym remoncie z gwarancją

1. Podstawowe parametry:

Średnica stołu roboczego:

Ø 1 600 mm;

Średnica toczenia:

min. Ø 1800 mm;

Nośność stołu:

8 000 kg;

Przejazd w osi Z (max. wysokość detalu):

min. 1 200 mm;

2. Podstawowe wyposażenie i wymagania:

- System sterowania: SINUMERIK 840D;

- Możliwość frezowania i wiercenia poza osią stołu;
- Możliwość szlifowania – otworów od średnicy 150 mm
- Transporter wióroów ;
- Stacja filtrowania i chłodzenia oleju i chłodziwa;
- System chłodzenia: zewnętrzny i przez narzędzie;
- Magazyn narzędzi: min.9 szt;
- Osłony wymagane warunkami CE;
- Dostawa PATENTUS Jankowice;
- Montaż i uruchomienie maszyny;
- Szkolenie personelu.

#### D. Tokarka pozioma CNC – nowa lub po kapitalnym remoncie z gwarancją

##### 1. Podstawowe parametry:

Średnica toczenia nad suportem:	Ø 500 mm;
Długość toczenia:	min. 2 000 mm;
Max. waga toczonego detalu:	2 000 kg;
Moc silnika głównego:	min. 30kW
Głowica rewolwerowa 6 – cio pozycyjna w tym co najmniej 1 pozycja napędzana;	
Podtrzymka (okular) obrotowa	

##### 2. Podstawowe wyposażenie i wymagania:

- System sterowania: SINUMERIK / Heidenhein
- Transporter wióroów ;
- Możliwość wiercenia i gwintowania czół osi
- Stacja filtrowania i chłodzenia oleju i chłodziwa;
- System chłodzenia: zewnętrzny i przez narzędzie;
- Magazyn narzędzi: min.9 szt;
- Osłony wymagane warunkami CE;
- Dostawa PATENTUS Jankowice;
- Montaż i uruchomienie maszyny;
- Szkolenie personelu.

## II. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

### 1. Oferta powinna zawierać:

- cenę zawierającą koszty dostawy do siedziby zamawiającego;
  - dane oferenta: nazwa, adres, telefon, faks;
  - termin ważności oferty, nie krótszy niż do 31 grudnia 2013 r.
  - termin dostawy;
  - warunki płatności;
  - informację , w jaki sposób oferent zapewnia i organizuje obsługę serwisową na obszarze siedziby zamawiającego, oraz w jakim czasie reaguje na zgłoszenie i diagnozuje przyczyny awarii maszyny.
  - listę referencyjną.
2. Zamawiający dopuszcza składanie ofert w wersji elektronicznej.
  3. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

## IV. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać oferenci, którzy spełniają warunki:

- 1) posiadają uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi;
- 2) dysponują niezbędną wiedzą i doświadczeniem, a także potencjałem ekonomicznym i technicznym oraz pracownikami zdolnymi do wykonania danego zamówienia;

Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:

1. w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe,
2. dostawców lub wykonawców będących osobami fizycznymi lub wspólnikami spółek, o których powzięto informację o prawomocnym skazaniu za przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowej.

Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo wykluczenia z postępowania oferentów, którzy w toku postępowania udzielili nieprawdziwych informacji.

Wykluczenie oferenta oraz odrzucenie oferty z powodu nie spełnienia określonych wymagań może nastąpić w każdym stadium postępowania o udzielenie zamówienia.

Ocena spełnienia warunków wymaganych od wykonawców zostanie dokonana wg formuły „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach wymaganych niniejszą specyfikacją.

## **V. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI**

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami są – Piotr Górecki w godz. 8.00 – 15.00, email [p.gorecki@patentus.pl](mailto:p.gorecki@patentus.pl) tel.: +48 693 333 537

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zażądania uzupełnienia ofert i informacji dotyczących przedmiotu zamówienia po złożeniu ofert , przed dokonaniem wyboru dostawcy.

## **VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Oferty należy składać w siedzibie zamawiającego w sekretariacie lub na adres email: [p.gorecki@patentus.pl](mailto:p.gorecki@patentus.pl) w terminie do 21.02.2013 r. do godz. 15.00.

## **VII. TRYB OCENY OFERT**

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane poniżej kryteria:

Kryteria podstawowe: cena, długość okresu gwarancyjnego, czas reakcji na zgłoszenie awarii.  
Kryteria pomocnicze: oferowane opcje, organizacja serwisu, referencje

Zamawiający nie będzie stosował punktacji w ocenie ofert.

Zamawiający będzie negocjował z oferentami warunki techniczne, cenę i termin dostawy przed podjęciem ostatecznej decyzji o wyborze dostawcy.

## **VIII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY**

Oferent, który wygrał przetarg, zobowiązany będzie do zawarcia umowy w terminie i miejscu oraz na warunkach określonych przez zamawiającego.

## **IX. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY**

1. Zamawiający podpisze umowę z Oferentem, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
2. Umowa zostanie zawarta z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego dokumentu.

Pszczyna, dn. 12.02.2013

J. Duda  
Prezes Zarządu  
PATENTUS S.A.